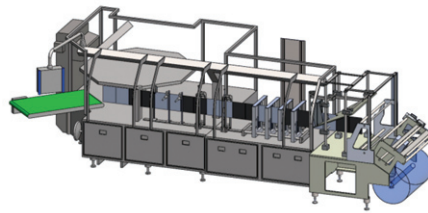


RB-600

HDG Verpackungsmaschine






RB-600 Hochleistungs-Verpackungsmaschine HFFS

Beutelgrößen: min. 80 x 100 mm
max. 600 x 400 mm

Leistung:	-2 Duplex	-3 Triplex	-4 Quad
RBL-600	140 bpm	210 bpm	280 bpm

Beutelstyles:

	3-Rand Siegelbeutel		4-Rand Siegelbeutel (mit Euroloch)		Standbeutel im Doypack Stil		Konturbeutel (hier: Doppelbeutel mit Perforation)
-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------

Wiederverschlusssysteme: diverse Zipperarten, Memory Strip, Umschlag-Verschluss

Optionen: Euroloch, Aufreißhilfe, Perforation, Zweifachsiegelung der Siegelnähte, asymmetrische Beutelformen, Etikettierer-Integration, Drucker-Integration, automatischer Foliensplicer, Ventilapplikator, etc.

Typische Applikationen:

- Trocken: Nüsse und Snacks, Bonbons und Süßwaren, Würzmittel und Gewürzmischungen, Mehle und Backmischungen, Cerealien, Zucker und Puderzucker, Instantgetränke und -suppen, Tabletten, stückige Produkte, etc.
- Flüssig: Flüssigkeiten, Pasten, Mayonnaise, Cremes, etc.
- Sonstige: Feuchttücher und Tüchlein, Sauerkraut, Multikomponenten Produkte